

## AHL-C02-M100 型激光切割打标一体机性能表

项目	参数名称	参数值
激光器参数	最大激光输出功率	100W
	最大激光峰值功率	2300W
	激光波长	10.5 μm - 10.7 μm
	重复频率	≤50KHz
	功率稳定度	± 10%
	冷却方式	水冷
切割打标性能	标刻范围	100mm×100mm
	选配范围	50mmX50mm 150mmX150mm 200mmX200mm 300mmX300mm
	雕刻深度	≤10mm
	打标线速	≤7000mm/s
	最小线宽	0.15mm
	最小字符	0.4mm
	重复精度	±0.01mm
控制系统	控制电脑	CPU: P4 内存: 512M 硬盘: 80G 显示器: 17" 液晶
	软件系统	WINXP + 专用打标软件 +CNC2000
	工作台行程	400mm×400mm
	定位指示	红光
	自动编码	支持打印序列号、批号、日期、条形码、二维码、自动跳号等
	支持字符类型	用户字体、宋体、楷体、隶书、仿宋、黑体等汉字和英文字体、Truetype 字体等
物理特性物理特性	支持条码	CODE39, EAN 标准码, CODE128, EAN 缩短码, EAN_128 条码, 39 码, DataMatrix, PDF417 等
	支持文件格式	DWG、DFX、BMP、JPG、PNG、TIF、PCX、TAG、GIF、PLT 等
	主机耗电功率	≤5KW
	电力需求	220V±10%/50Hz/30A
	使用环境	洁净无尘, 无震源, 13℃-28℃, 湿度 5%-75%