

工作原理:

激光模具烧焊机（手动激光焊接机）是通过激光瞬间产生的高热能将专用焊丝熔接到模具的破损部位，与原有基材牢固熔接，焊后经电火花，磨削等加工成光面，从而修补模具。奥华激光模具烧焊机是依托多年的激光焊接开发经验，专为模具行业量身定做的专用机型。对模具砂眼、裂痕、崩角、及磨损等微小部位进行精密修补。

主要特点:

- 1、采用改进型内置工控微机进行双闭环精密控制，其稳定性和运行能力远远优于单片机控制。激光控制系统对激光电源波形进行精密控制，系统对不同材质预置了优化波形值。只要选择对应的材质，就能焊出最好的效果工控微机
- 2、气体保护系统：可改为微机控制的同步氩气保护系统，使氩气保护更好，焊接效果更加牢固，美观。可以最大限度地节约氩气。
- 3、观察系统：配带十字光标的专用显微镜观察系统。带有高速电子滤光保护装置，保护作业人员眼睛不被激光伤害。

主要用途:

广泛用于手机、数码、汽车等各种塑胶模具、注塑模具行业，可补各种模具钢、铍铜、紫铜和极硬合金材料。

主要优势:

- 1、世界先进技术实力：奥华激光是国内首家推出激光模具修补设备的专业研发、生产和销售商，研发人员来自国家重点激光研究所的专家和负责人。
- 2、关键部件采用国外进口配置优化组合，部分性能世界领先、综合性价比、适用性全球最优，产品多次出口日本、欧洲等发达国家。
- 3、最广泛的用户基础：奥华激光凭借其完善成熟技术，超前的世界品质，占据中国模具补焊市场的 80%，并且大批量出口日本，欧洲。奥华激光焊机已成高品质要求焊接的首选机型。

使用环境:

占地：6 平方米。

环境：环境清洁，空气中无灰尘，周边无振源。

温度：55° F (13° C) to 82° F (28° C)

湿度：5% to 75% 不结露。

电源：220VAC±5% 50HZ 交流电，容量大于 8KW，有零线和独立的地线，地线应接地良好。设置专用空气开关并配备漏电保护器。

激光模具烧焊机 AHL-W180III/IV 技术参数



技术参数如下：

参数	AHL-W180III	AHL-W180IV
最大激光功率	180W	180W
激光波长	1064nm	1064nm
单脉冲最大能量	110J	110J
激光焊接深度	0.1 - 3.5mm	0.1 - 3.5mm
脉冲宽度	0.3 - 20ms	0.3 - 20ms
连击时激光焊接频率	0.5 - 40Hz	0.5 - 40Hz
光斑尺寸可调范围	0.2-2mm	0.2-2mm
激光焊丝	Φ0.2-Φ 0.8 mm	Φ0.2-Φ 0.8 mm
整机耗电功率	≤11KW	≤11KW
电力需求	220V±10%/50Hz/40A	220V±10%/50Hz/40A
标配工作台	三维、上下电动	三维、上下电动
瞄准定位	显微镜	显微镜
激光器上下行程	300mm	300mm
激光器轴向旋转	360 度	360 度
激光器水平方向	Y 轴可移动	XY 轴电动

备注：由光路、冷水箱、控制箱、工作台组成。可选配万向工作台