

工作原理:

YAG 激光器是红外光频段波长为 1064nm 的固体激光器,采用氪灯作为能量源(激励源),ND:YAG 作为产生激光的介质,发出特定波长可以促使工作物质生产能级跃迁释放出激光,将激光能量放大后就形成对材料加工的激光束。通过电脑控制振镜改变激光束光路实现自动打标。

主要特点:

- 1、采用高速扫描振镜,与控制系统和软件完善合理的配合,速度快、精度高,机器质量稳定可靠,部件使用寿命长,产品折旧成本低。
- 2、软件采用 WINDOWS 界面,可兼容 CORELDRAW、AUTOCAD、PHOTOSHOP 等多种软件输出的文件。支持 PLT、PCX、DXF、BMP 等文件,直接使用 SHX、TTF 字库,支持自动编码、序列号、批号、日期、条形码及二维码的打标,软件具有图形反打功能。

主要用途:

金属、合金及氧化物,ABS、环氧树脂、油墨等,广泛应用于电子元器件、电工电器、珠宝首饰、眼镜、五金、汽车配件、通讯产品、塑料按键、集成电路(IC)等行业。

主要优势:

- 1、完善合理的整机设计,控制系统和打标软件完美的结合使产品部件寿命大大增强,长时间运行故障率低,产品性能稳定可靠。
- 2、激光腔:采用英国进口激光腔光电转换效率更高,激光腔体寿命长
- 3、Q 开关:采用最优化配置,激光释放品质好,性能更稳定。
- 4、控制电脑:采用工业控制电脑,能保证工业设备在恶劣环境里长期稳定工作,不容易死机。
- 5、控制软件:功能强大,具有图形对齐、红光预览功能。可以标记各种条码以及图形码,并具有反打功能,充分满足客户要求。
- 6、优良的工作台面,能与飞行标记系统完全配套,无需更改配置。
- 7、强大的研发能力能提供数百种自动打标和送料方案,充分满足客户的要求。

使用环境:

占地: 6 平方米,有空调安装位。

环境: 环境清洁,空气中无灰尘,周边无振源。

温度: 55° F (13° C) to 82° F (28° C)

湿度: 5% to 75% 不结露。

电源: 220VAC±5% 50HZ 交流电,容量大于 5KW,有零线和独立的地线,地线应接地良好。设置专用空气开关(规格 C32)并配备漏电保护器。

灯泵激光打标机 AHL-YAG-50W 技术参数



技术参数如下：

参数	AHL-YAG-50W 参数值
最大激光功率	60W
激光波长	1064nm
光束质量	<8M2
重复频率	≤50KHz
标刻范围	100mm×100mm
选配范围	50mmX50mm, 150mm X150mm 200mm×200mm, 300mm×300mm
雕刻深度	≤1.2mm
雕刻线速	≤7000mm/s
最小线宽	0.015mm
最小字符	0.2mm
重复精度	±0.002mm
整机耗电功率	≤5KW
电力需求	220V±10%/50Hz/30A
软件系统	AHLASER MARKER SYSTEM 支持操作系统 WIN98/WIN2000/WINXP
耗 材	氦灯、滤芯、水
选 配 件	防激光眼睛、金属名片、倍频片(调光用)

备注：由光路、冷水箱、控制箱、显示器、工作台、外置空调组成。机器可选配旋转工作台及自动化配套系统，一体化空调。