



各种模具烧焊机技术参数

参数名称	AHL-180V	AHL-180IV	AHL-180III	AHL-W160	A2008	A2008S
最大激光功率	180W	180W	180W	160W	180W	180W
激光峰值功率	5KW			4KW	5KW	
激光波长	1064nm					
最大单脉冲能量	110J	110J	110J	90J	40J	40J
脉冲宽度	0.3-20ms					
连击频率	0.5-20Hz					
泵浦源	氙灯					
冷却方式	水冷					
焊点大小	0.2-2mm					
焊接深度	0.1-3.5mm			0.1-2mm		
激光焊丝	0.2-0.8				0.2-0.5	
瞄准定位	显微镜（可选 CCD）					
焊接最大位置	100cmx100cm	50cmx100cm				无限制
激光器工作行程	200mm x 200mm x 300mm			150mmx200mm	150mmx200mm	-----
激光器控制方式	电动		手动	电动		-----
工作台	电动			手动	电动	无
主机耗电功率	≤11KW	≤11KW	≤11KW	≤8KW	≤6KW	≤6KW
电力需求	220V±10% / 50Hz（60Hz） / 30A					
使用环境	洁净无尘，无震源，13℃-28℃，湿度 5%-75%					
耗 材	氙灯、滤芯、保护镜片、水、电					
可选 配 件	防激光眼镜、电动工作台、万向工作台					