

AHL-XW200/400悬臂式激光焊接机



■ 主要应用 Application

主要用于S136, SKD-11, NAK80, 8407, 718, 738, H13P20, W302, 2344等模具钢、碳钢、普通合钢、不锈钢、钛钢、紫铜和极硬合金材料的塑胶模具、铸造模、锻造模、冲压模、压铸模等。普遍应用于手机、数码产品、玩具、汽车及摩托车等模具制造和成型行业。

■ 产品优势 Strengths

1. 悬臂杆三种样式供选择；
2. 光路可多个方向移动，解决了大型模具移动不便的问题。

■ 技术参数 Technology Parameters

设备技术参数	Technology Parameters	W200	W400
最大激光功率	Max. laser power	200W	400W
激光波长	Laser wave-length	1064nm	1064nm
悬臂Z行程	Z Travel of cantilever	700mm	700mm
悬臂XY行程	X Travel of cantilever	100mm	100mm
杆伸缩范围	Adjustable distance of lever	600mm	600mm
单脉冲最大能量	Single pulse energy	90J	110J
激光焊接深度	Welding depth	0.1-2.5mm	0.1-3.5mm
脉冲宽度	Pulse width	0.3-20ms	0.3-20ms
连击时激光焊接频率	Welding frequency	0.5-50Hz	0.5-50Hz
光斑尺寸可调范围	Spot size	0.2-2mm	0.2-2mm
激光焊丝	Laser welding wire	φ0.2-φ0.8mm	φ0.2-φ0.8mm
整机耗电功率	Power consumed	≤9KW	≤11KW
电力需求	Electrical source	220VAC 50Hz±5%/40A	380VAC 50Hz±5%/60A
工作台	Worktable	电动/手动选配	电动/手动选配

可选配方向夹具工作台、CCD 监视系统。Multi-clamp worktable and CCD inspecting system can be customized

深圳市奥华激光科技有限公司

SHENZHEN AOHUA LASER TECHNOLOGY CO., LTD

地址：中国广东省深圳市龙岗区坂田扬美龙景工业区四栋
注：由于产品不断更新改进产品图片及外观参数以实际发货为准

TEL: 86-755-88869818

FAX: 86-755-84505046

Http://www.ahlaser.com

E-mail: ahlaser@ahlaser.com