



深圳市奥华激光科技有限公司

矽钢片激光焊接机 AHL-AW200X 技术参数

项目	参数名称	参数值
激光器参数	最大激光输出功率	200W
	最大激光峰值功率	6KW
	激光波长	1064nm
	最大激光脉冲能量	110J/10ms
	脉冲宽度	0.5-20ms
	激光脉冲频率	1-100Hz
	波型数量	16 组
	泵浦源	氙灯
焊接性能	上下料及定位	手动上下料、气动压紧
	光斑大小	0.2mm - 1.5mm
	焊接深度	0.1mm - 2.3mm
	瞄准定位	CCD 图像放大监视系统
控制系统	控制电脑	CPU:P4 内存:512M 硬盘:80G 显示器:17" 液晶
	软件系统	WINXP + CNC2000 专用焊接软件
	焊接宽度	300mm 或 订制
	焊接速度	≤200mm/s
物理特性及其他	主机耗电功率	12KW
	冷却系统	一体化强制冷水机, 制冷量: 2P, 功耗 7KW
	电力需求	三相 380V±5%, 50Hz, 60A
	安装占地面积	1.5mx2m
	使用环境	洁净无尘, 无震源, 13℃-28℃, 湿度 5%-75%
	耗 材	氙灯、滤芯、保护镜片、水、电
	选 配 件	防激光眼镜