



深圳市奥华激光科技有限公司

激光切割机 AHL-C200 技术参数

项目	参数名称	参数值
激光器参数	最大激光输出功率	200W
	最大激光峰值功率	6KW
	激光波长	1064nm
	最大激光脉冲能量	105J/10ms
	脉冲宽度	0.5-20ms
	激光脉冲频率	1-100Hz
	泵浦源	氙灯
切割性能	焦点调节	光路上下手动调节
	最小切缝	0.2mm
	切割厚度	0.2mm - 3mm
	瞄准定位	红光指示 (可选 CCD 监视系统)
	切割精度	0.02mm
	切割范围	400mm×300mm 或订做
	切割速度	1-600mm/min
控制	控制电脑	CPU:P4 内存:512M 硬盘:80G 显示器:17" 液晶
	软件系统	WINXP + CNC2000 专用切割软件
物理特性及其他	主机耗电功率	8KW
	冷却系统	一体化强制冷水机, 制冷量: 2P
	电力需求	三相 380V±5%, 50Hz, 60A
	使用环境	洁净无尘, 无震源, 13℃-28℃, 湿度 5%-75%
	耗 材	氙灯、滤芯、保护镜片、氩气、水、电
	选 配 件	防激光眼镜、旋转夹具、CCD 监视系统