



# 深圳市奥华激光科技有限公司

## 多功能激光焊接机 AHL-MW200 技术参数

项目	参数名称	参数值
激光器参数	最大激光输出功率	200W
	最大激光峰值功率	6KW
	激光波长	1064nm
	最大激光脉冲能量	90J/10ms
	脉冲宽度	0.5-20ms
	激光脉冲频率	1-100Hz
	波型数量	16组
	泵浦源	氙灯
焊接性能	焦点工作距离	300mm (光路上下手动调节)
	光斑大小	0.2mm - 2mm
	焊接深度	0.1mm - 2.3mm
	瞄准定位	红光+带“十”字架高倍显微镜
控制系统	控制电脑	CPU:P4 内存:512M 硬盘:80G 显示器:17”液晶 (可选)
	软件系统	WINXP + CNC2000 专用焊接软件 (可选)
	工作台行程	200mm×100mm
	工作台控制	手动+CNC 程控 (可选)
物理特性及其他	主机耗电功率	6KW
	冷却系统	一体化强制冷水机
	电力需求	220V±5%，50Hz，40A
	安装占地面积	1.5m×2m
	使用环境	洁净无尘，无震源，13℃-28℃，湿度5%-75%
	耗 材	氙灯、滤芯、保护镜片、氙气、水、电
	选 配 件	防激光眼镜、旋转夹具